

PNEUMATIKABSCHIEDER

Der Pneumatikabscheider „HPZK“ wird zur Abscheidung des Materials (nicht abrasiv) vom Luftstrom in allen pneumatischen Fördersystemen, insbesondere in der Mühlenpneumatik, eingesetzt.



ARBEITSWEISE

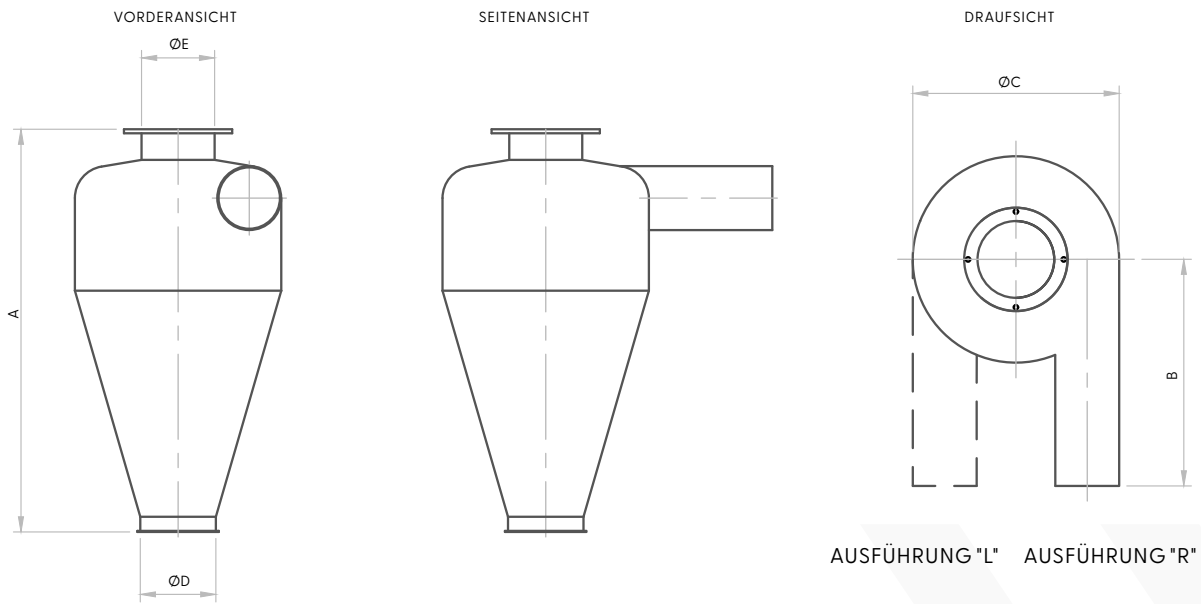
Das Produkt-Luft-Gemisch tritt tangential in den Abscheider ein, das Produkt wird im Abscheider durch die Zentrifugalkraft abgeschieden. Das Produkt verlässt den Abscheider an der Unterseite, wo im Normalfall eine Austragsschleuse montiert ist (nicht im Lieferumfang). Die Luft verlässt den Abscheider an der Oberseite.

EIGENSCHAFTEN

- › Hoher Abscheidegrad
- › Abgerundete Ecken
- › Einfache Konstruktion
- › Geringer Druckverlust in der pneumatischen Förderung

OPTIONEN

- › Edelstahlausführung
- › Sonderabmessungen
- › Austragsschleuse mit Schauglas
- › Lufteinstellklappe HFCK
- › 90°-Abluftbogen
- › Ausführung Links oder Rechts
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Lufteinstellklappe HFKK ¹	Gewicht [kg]		Pneumatikrohranschluss [mm]
		Netto	Brutto	
HPZK-200	85	14	25	Øa 40 – 63
HPZK-240	85	17	30	Øa 64 – 76
HPZK-280	100	20	38	Øa 77 – 89
HPZK-340	120	27	42	Øa 90 – 108
HPZK-410	145	30	48	Øa 109 – 127
HPZK-500	180	35	50	Øa 128 – 158

¹ Optional erhältlich

ABMESSUNGEN (MM)²

Typ	A	B	ØC	ØD	ØE
HPZK-200	800	320	200	DN150 Bördel	70
HPZK-240		450	240		85
HPZK-280		450	280		100
HPZK-340		475	340		120
HPZK-410		600	410		145
HPZK-500		700	500		180

² Andere Abmessungen auf Anfrage



LUFTEINSTELLKLAPPE
"HFKK"