

ZELLENRADSCHLEUSE

Die Zellenradschleuse „HSBK“ wird zur kontinuierlichen Austragung oder Dosierung von körnigen Schüttgütern bei hohen Durchsatzleistungen oder voluminösen Produkten verwendet.



ARBEITSWEISE

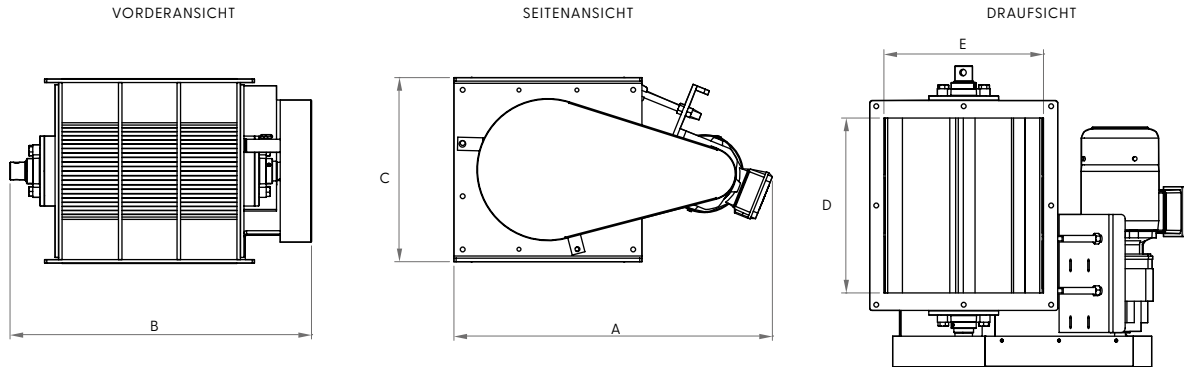
In der Zellenradschleuse aus Stahlblech dreht sich ein Zellenrad mit radialen Stegen im zylindrischen Gehäuse. Das Produkt fällt in die Kammern des drehenden Zellenrades und lagert dort während einer halben Umdrehung. Danach fließt das Produkt aus den Kammern in den darunter liegenden Raum.

EIGENSCHAFTEN

- > Hohe Dichtigkeit
- > Wartungsarmer Betrieb
- > Einfach Konstruktionw
- > Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen; nicht zur Explosionsentkopplung geeignet)

OPTIONEN

- > Direktantrieb oder Kettentrieb
- > Drehzahlüberwachung
- > Übergangsstück am Ein- und Auslauf
- > Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung pro Umdrehung [dm ³ /Umdr.]	Leistung ¹ [t/h]					Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
		Weizen	Mehl	Kleie	Mais	Grieß	Netto	Brutto	
HSBK-22/27	11	10,4	7,6	4,8	11,0	6,2	56	81	0,3
HSBK-25/33	15	14,1	10,4	6,6	15,12	8,5	61	95	0,4
HSBK-35/40	26	24,6	18,0	11,5	26,2	14,7	66	104	0,5
HSBK-45/45	39	36,9	27,0	17,2	39,3	22,1	72	110	0,9
HSBK-50/50	48	45,4	33,3	21,7	48,4	27,2	90	125	1,1
HSBK-60/60	71	67,1	49,2	31,3	71,6	40,3	101	135	1,5

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf durchschnittlichen Produkteigenschaften, und können je nach Produkt, Feuchtigkeit und Umgebungsbedingungen abweichen. Basis: 30 upm, 70 % Füllungsgrad

ABMESSUNGEN (MM)

Model	A ²	B ²	C	D	E
HSBK-22/27	330	670	320	270	263
HSBK-25/33	550	700	320	330	263
HSBK-35/40	430	820	420	400	365
HSBK-45/45	800	800	525	450	465
HSBK-50/50	1.000	850	550	500	513
HSBK-60/60	1.100	950	650	600	613

² Abmessungen variieren je nach Motor-/Antriebstyp