

# SCHEUERMASCHINE

Die Scheuermaschine „RSMA“ dient zum Entfernen von oberflächlich anhaftendem Schmutz und Schalenresten am Getreidekorn. Dies geschieht durch Reibung zwischen den Körnern selbst und durch Reibung zwischen Korn und Siebmantel.



## ARBEITSWEISE

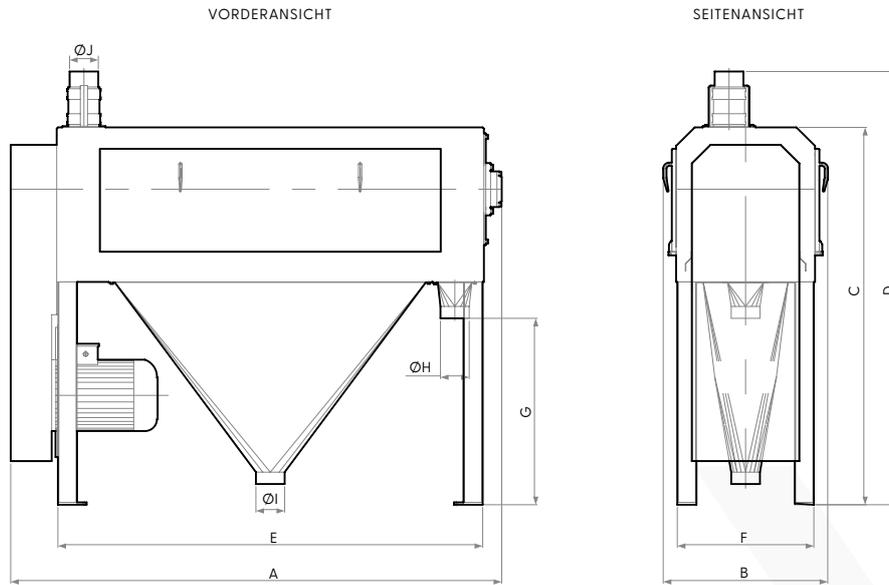
Das Produkt gelangt über den runden Einlauf in die Maschine. Im Inneren der Maschine arbeitet ein schnell drehender Rotor mit 8 Schlagleisten und ein feststehender, zylindrischer Siebkorb mit einem abrasiven Siebgewebe. Auf dem Weg durch die Maschine reibt das Korn sowohl am Siebmantel als auch an anderen Körnern, oberflächlich anhaftenden Schmutz und Schalenresten werden dadurch entfernt und verlassen die Maschine durch den mittleren Auslauf. Das gereinigte Produkt verlässt die Maschine durch den Endauslauf. Für eine zusätzliche Reinigung von leichten Teilen empfiehlt sich der Einsatz eines Aspirationskanals oder eines Umlufttars im Anschluss.

## EIGENSCHAFTEN

- › Reduktion der Schadstoffbelastung an der Kornoberfläche bei geringem Energieeinsatz
- › Große, beidseitige Wartungstüren für optimale Hygiene
- › Einfacher Wechsel des Siebmantels und der Schlägerleisten
- › Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)

## OPTIONEN

- › Drehzahlüberwachung
- › Lagertemperaturüberwachung
- › Produktauslauf gerade oder 45° geneigt
- › Sicherheits-Endschalter an Wartungstüren
- › Kundenspezifische Lackierung (Standard: RAL9003/RAL3003)



### TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung <sup>1</sup> [t/h]				Aspirations- luftmenge <sup>2</sup> [m <sup>3</sup> /min]	Motor- leistung [kW]	Gewicht [kg]		Volumen [m <sup>3</sup> ]
	Weichweizen		Hartweizen				Netto	Brutto	
	1. Reini- gung	2. Reini- gung	1. Reini- gung	2. Reini- gung					
RSMA-3010	6	5	5	4	5	7,5	545	690	3,9
RSMA-3013	10	8	8	7		11,0	600	820	
	14	10	10	9	8	15,0			625
RSMA-4013	16	14	14	12		18,5			
		20	16	16	14				

1 Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizen (0,75 t/m<sup>3</sup>), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Grad der Verunreinigung und Umgebungsbedingungen abweichen.

2 Aspiration durch pneumatische Absaugung der Feinteile oder durch Anschluss des Feinteilauflaufs mittels Gabelstück an eine Aspirationsanlage.

### ABEMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØI	ØJ
RSMA-3010	1.680	730	1.590	1.825	1.410	570	785	120	120	120
RSMA-3013	2.050				150			120	150	
RSMA-4013										