

UMLUFTTARAR

Der Umlufttarar „RUTA“ wird verwendet, um leichte Verunreinigungen (z. B. Schalenteile) aus dem körnigen Produkt mit Hilfe eines Luftstroms zu separieren. Durch den integrierten Ventilator und den Umluftbetrieb erzeugt die Maschine nur eine geringe Menge Abluft.



OPTIONEN

- > Drehzahlüberwachung Ventilator
- > Lagertemperaturüberwachung Ventilator
- > Verschleißschutzauskleidung
- > Kundenspezifische Lackierung
(Standard: RAL9003/RAL3003)

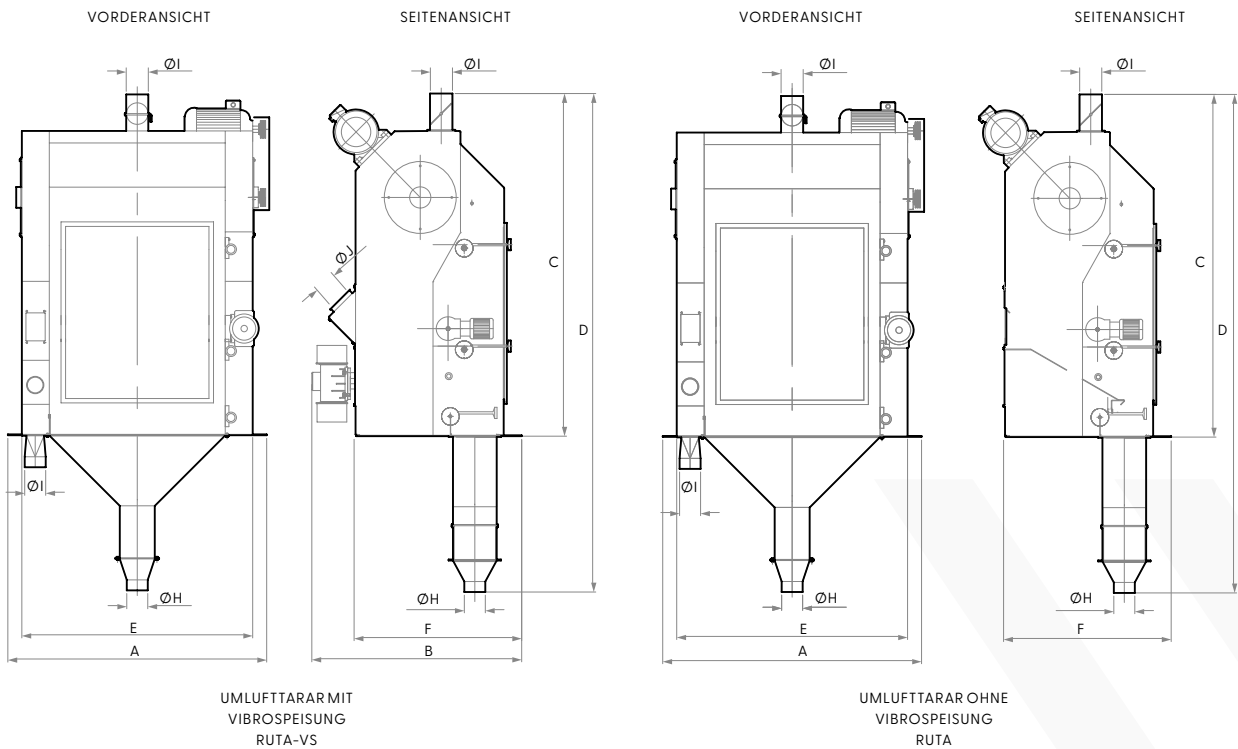
ARBEITSWEISE

Das Produkt gelangt über den breiten Einlauf (RUTA) bzw. über den runden Einlauf und die Vibrospeisung (RUTA-VS) in die Maschine. In der Maschine wird das Produkt von einem konstanten, einstellbaren Luftstrom durchgezogen, welcher vom integrierten Ventilator erzeugt wird. Leichte Partikel werden vom Luftstrom mitgerissen, im integrierten Leichtgutabscheider vom Luftstrom getrennt und seitlich durch eine Austragsschnecke ausgetragen. Das gereinigte Produkt verlässt die Maschine durch den Auslauf unten an der Maschine. Ein Großteil der Luft wird dem Prozess wieder zugeführt, ein kleiner Teil verlässt die Maschine über den oben angeordneten Abluftanschluss, die Menge der Abluft kann über die integrierte Einstellklappe geregelt werden. Durch Verstellen der Rückwand kann die Luftgeschwindigkeit stufenlos verstellt werden. Die große, durchsichtige Rückwand sowie die integrierte LED-Beleuchtung mit Vor-Ort-Schalter ermöglichen eine freie Sicht auf den Vorgang.

Die Maschine mit breitem Einlauf kommt im Zusammenhang mit einer Vibrationssiebmaschine oder einem Multireiniger zum Einsatz. Die Maschine mit Vibrospeisung kommt im Zusammenhang mit einer Scheuermaschine oder als eigenständige Maschine zum Einsatz.

EIGENSCHAFTEN

- > Geringer Luftbedarf durch Umluftsystem
- > Einfache Einstellung des Abluftanteils durch integrierte Drosselklappe
- > Kein externer Ventilator und Staubabscheider notwendig
- > Präzise und einfache Luftstromeinstellung
- > Gute Prozessübersicht durch die integrierte Beleuchtung
- > Gleichmäßiger Luftstrom über gesamte Maschinenbreite
- > Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Innen/Außen)



TECHNISCHE DATEN

Typ	Leistung ¹ [t/h]		Aspirationsluftmenge [m ³ /min]		Motorleistung [kW]			Gewicht [kg]		Volumen [m ³]
	Vorreinigung	Reinigung	Vorreinigung	Reinigung	Ventilator	Schnecke	Speisung	Netto	Brutto	
RUTA-600	40	10	10	8	3,0	0,37	–	495	720	5,3
RUTA-600VS	–						2 x 0,17			
RUTA-1000	65	18	12	10			–	650	930	
RUTA-1000VS	–				2 x 0,17					
RUTA-1500	100	28	16	12	4,0	–	770	1.070	10,5	
RUTA-1500VS	–					2 x 0,17				

¹ Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte, basierend auf Weizen (0,75 t/m³), und können je nach Produkt, Feuchtigkeit, Grad der Verunreinigung und Umgebungsbedingungen abweichen.

ABMESSUNGEN (MM)

Typ	A	B	C	D	E	F	ØH	ØI	ØJ
RUTA-600(VS)	1.080	1.177	1.945	2.535	920	947	120	120	150
RUTA-1000(VS)	1.480			2.829	1.320		150		
RUTA-1500(VS)	1.980			3.043	1.820		200	150	